

YTVI ChaoticLab Voron Tap V2

Sponsor

Vielen Dank an folgende Sponsoren für dieses Video:

- **Konstantin Schuller** für das Sponsoring eines BTT Pi 1.2 nebst CAN Modul
- **BigTreeTech** für das Sponsoring eines CAN Moduls, eines 3,5" Displays und eines ADXL345 Sensormoduls

Pros / Cons

- + genauer als Klicky ??
- + kein Y Versatz (gleiche Dicke wie X Carriage)
- + kein Z Endstop mehr
- - macht den Kopf schwerer
 - FräsTAP leichter

TAP vorbereiten

- säubern
- ölen

Test alte Probe

- PROBE_ACCURACY PROBE_SPEED=3

Hardware Umbau

Konfig Umbau

```
#[safe_z_home]
## https://www.klipper3d.org/Config_Reference.html#safe_z_home
## XY Location of the Z Endstop Switch
## Update -10,-10 to the XY coordinates of your endstop pin
## (such as 157,305) after going through Z Endstop Pin
## Location Definition step.
#home_xy_position      : 203.5,302
#speed                 : 300
#z_hop                 : 10
```

#z_hop_speed : 10.0

Z-Offset

Test neue Probe

- PROBE_ACCURACY PROBE_SPEED=3

Links

- TAP mit Z Auto calib
https://github.com/protoloft/klipper_z_calibration/issues/126
→ unnötig
- Config
https://github.com/VoronDesign/Voron-Tap/blob/main/config/tap_klipper_instructions.md
- Repo ChaoticLab
<https://github.com/Chaoticlab/CNC-Tap-for-Voron/tree/master>
- Repo Org
<https://github.com/VoronDesign/Voron-Tap/tree/main>

From:
<https://www.drklipper.de/> - **Dr. Klipper Wiki**

Permanent link:
https://www.drklipper.de/doku.php?id=hardware:3d_druck:chaoticlab_voron_tap_v2&rev=1708098771

Last update: 2024/02/16 16:52

